



Voladora NX + : imprimante 3D FDM professionnelle partagée en ligne



Développée et
Fabriquée en Europe

Nouvelle ligne de systèmes
CAMPUS IP



Nouveau

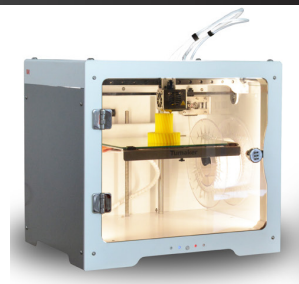
Références de commande
TUMVOLADORANX : Imprimante 3D TUMAKER Voladora NX +



Description

L'imprimante 3D FDM professionnelle Voladora NX+ en quelques points :

1. C'est une imprimante 3D FDM **haute résolution** connectée et pouvant être **partagée en ligne** via la technologie **PRINTERNET** au travers d'une **plateforme "cloud" sécurisée** ; elle est prête pour l'**industrie 4.0**
2. Elle permet de **nombreuses applications** dans les domaines scientifiques, industriels, **enseignement**, artistique ...
3. Sa conception optimisée lui assure **une grande rigidité** et elle **intègre** directement tout le **hardware et software** nécessaire
4. Elle dispose d'une **surface de travail A4+** se traduisant par un **volume d'impression** disponible de 13662 cm³ ; c'est l'imprimante qui a le **meilleur rapport taille/volume utile du marché**.
5. **Deux extrudeuses** assurent la traction du filament, lui conférant une **grande fiabilité** et permettant l'utilisation de bobines de grand format jusqu'à 8 Kg ; un **capteur** détecte le manque de matière.
6. Totalement **cartérisée**, elle dispose d'un **capteur d'ouverture de porte**
7. Un système exclusif de **changement ultra-rapide de buse**, disponibles en **différents diamètres**, la dote d'une grande flexibilité d'utilisation.
8. La suite logicielle de fabrication **Simplify3D™** fournie permet la création d'objets **complexes** de grande **qualité**. Un puissant **simulateur** permet de voir le résultat obtenu avec la stratégie d'impression choisie avant l'impression réelle. Une fonction **"support intelligent"** crée automatiquement les supports de pièces.



Imprimante en fonctionnement



Différents diamètres de buses

Caractéristiques

Zone d'impression : X: 225mm Y: 295 mm Z: 200 mm

Buse :

- Diamètres disponibles : 0.2 - 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm

- Température de buse: 45°C - 350°C

- Temps de chauffe : de 20°C à 200°C : 1'15" - de 20°C à 250°C : 1'50" - de 20°C à 300°C : 2'35"

- Système de changement rapide assistée par le logiciel de pilotage intégré à la machine

Plateau chauffant : 45°C - 150°C

Matériaux utilisables : PLA, PETG, PP, Flex, Nylon

Type d'alimentation : par double extrudeuse - Chargement du filament assisté par le logiciel de pilotage

Calibration : assistée par le logiciel de pilotage intégré à la machine

Connectivité : USB, Ethernet / Wifi

Fonctionnement : Gestion intelligente de l'énergie - Niveau de bruit porte fermée 40dB

Interface utilisateur : Smartphone, tablette, PC (non fournie)

Résolution de couche maximale : - buse diamètre 0,8mm : 0.64mm - buse diamètre 0,6 mm : 0,48mm

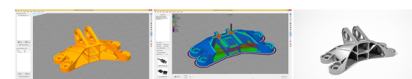
- buse diamètre 0,4 mm : 0,3mm - buse diamètre 0,2 mm : 0,16mm

Raccordement électrique / consommation : 240V- 50/60 Hz / 500W

Dimensions / Poids : 45x41x41 cm / 24 Kg - **Machine emballée** : 50x50x61cm - 26 Kg



Capteur de porte



SIMPLIFY3D®

Principaux éléments :

A - Tête d'impression

B - Extrudeuse

C - Plateau chauffant

1. Voyants d'état

2. Buse

3. Raccord

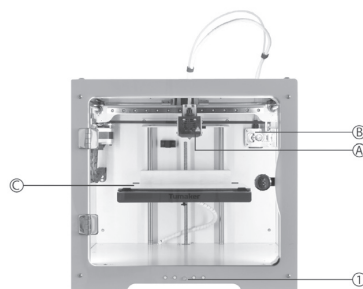
4. Ventilateurs de pièce

5. Entrée filament

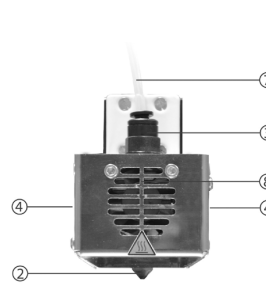
6. Roue dentée

7. Sortie filament

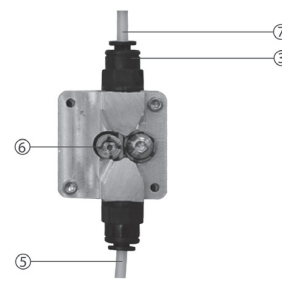
8. Ventilateur frontal



Vue de face



Tête d'impression



Extrudeuse