



SDT270

L'optimisation de
votre maintenance
à portée de main



Ultrasound
Solutions

www.sdtultrasound.com

Nous contribuons à votre rentabilité ...

SDT fournit à ses clients des **solutions ultrasonores** leur permettant de mieux comprendre l'état de santé de leur outil de production.

Elle les aide à prévoir les défaillances, à contrôler les dépenses énergétiques et à améliorer la qualité de la production, tout en contribuant à prolonger la durée de vie des installations.

SDT270

The Ultrasound Solution

- Mesures ultrasonores, vibratoires, de température et d'humidité relative en un seul appareil
- 4 indicateurs de condition pour un diagnostic plus approfondi (RMS, Max RMS, Peak, and Crest Factor)
- Deux entrées pour la prise de mesures par la connexion simultanée de deux capteurs
- Version ATEX disponible pour l'utilisation en zones d'atmosphère potentiellement explosive
- Enregistrez des fichiers d'ondes ultrasonores clairs, précis et comparables
- Firmware évolutif évoluant de manière flexible avec votre programme
- Support à distance et formations
- Le dispositif et les capteurs sont étalonnés pour garantir des performances constantes et reproductibles

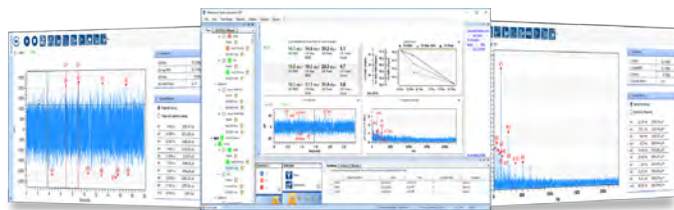


quelle que soit votre activité...

La mesure ultrasonore se prête à beaucoup plus d'applications que tout autre technologie de surveillance et de contrôle des outils de production.

Le détecteur d'ultrasons SDT270 est l'instrument le plus polyvalent de votre boîte à outils de maintenance prédictive. Quelle que soit votre activité, il évoluera au rythme de vos besoins.

Ultranalysis Suite®



Le logiciel Ultranalysis® Suite est le software de gestion de mesures ultrasonores le plus puissant jamais conçu pour les professionnels de la maintenance.

Avec UAS, collectez et gérez vos données ultrasonores, de température, d'RPM et de vibration dans un seul logiciel.

Puissant, analytique et polyvalent

SDT met à votre disposition les outils vous permettant de structurer vos enquêtes et d'effectuer des analyses de tendances de données et de signal avancées.

Ultranalysis Suite vous permet de fixer des niveaux de référence et de définir des alarmes qui vous avertiront de l'état de votre équipement dès l'apparition d'une défaillance.



- Avec des niveaux d'alarme personnalisés, vous pouvez voir l'état de vos équipements en un coup d'œil.
- Les courbes de tendance des mesures statiques vous permettent de suivre l'évolution de l'état d'une machine.
- L'analyse des données dynamiques met particulièrement en évidence l'apparition de défauts critiques sur les machines tournantes.

Capteurs et accessoires

Capteur à visser



Pointe de touche



Capteur parabolique



Cône d'extension



Canne flexible



Emetteur T-Sonic1



Emetteur T-Sonic9

Capteurs de contact

Capteurs sans contact

Emetteurs d'ultrasons



Contrôle des roulements

Avec le SDT270, vous pouvez surveiller l'état des machines tournantes dont dépend la production de votre usine. Analysez leurs ultrasons, vibrations, température et tours par minute. Le SDT270 et l'UAS vous alerteront à la moindre défaillance.



Défectuosités électriques

Les décharges partielles sont une menace constante pour votre sécurité et pour la santé de vos systèmes électriques. Le SDT270 révèle des défaillances électriques dans les appareillages blindés, les sous-stations et les lignes aériennes de transport et de distribution d'électricité.



Fuites d'air et de vide

L'air comprimé coûte cher à produire, et pourtant 35 à 40% de la demande sont gaspillés par des fuites. Avec le SDT270, vous pouvez trouver toutes vos fuites rapidement et en toute sécurité. Vous économiserez de l'argent tout en réduisant votre empreinte carbone.



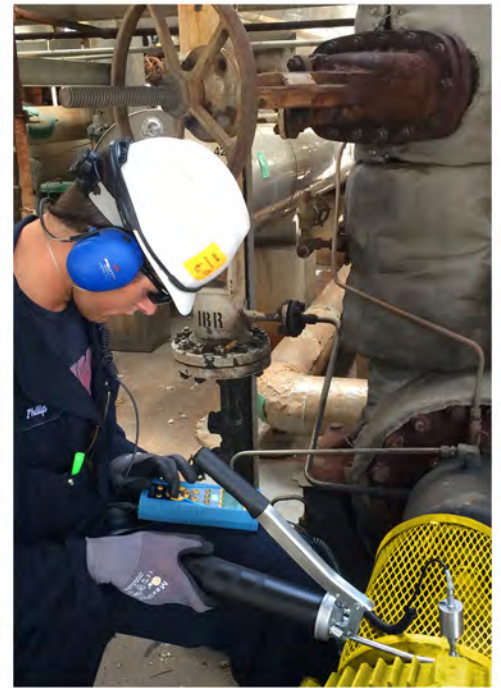
Inspection des vannes

Qu'il s'agisse de fuites internes ou externes, voire d'un problème de régulation de débit, les vannes fuyardes menacent votre procédé de fabrication. Les procédés sont efficaces si les vannes fonctionnent correctement. Une inspection par ultrasons régulière identifie rapidement les vannes qui fuient et celles qui sont fermées.



Test d'étanchéité

Le test d'étanchéité est effectué en plaçant un émetteur à ultrasons à l'intérieur du volume à contrôler. En balayant le contour des joints avec le détecteur SDT, les fuites sont identifiées et localisées par une augmentation des niveaux d'ultrasons à l'endroit de la fuite.



Contrôle du graissage

Une lubrification incorrecte des roulements raccourcit leur durée de vie. Savoir quand et comment graisser sont des éléments clés pour optimiser leur lubrification. Prévoyez des intervalles de relubrification et ajoutez la bonne quantité de graisse avec les solutions de graissage par ultrasons intégrées de SDT.



Purgeurs vapeur

Les purgeurs de vapeur maintiennent votre système de vapeur pur, sûr et économe en énergie. Le SDT270 fournit des données ultrasonores et de température afin que vous puissiez identifier vos purgeurs défaillants et garder votre système de vapeur productif et sain.



Les formations SDT

Les formations, un bon investissement !

Les sociétés qui investissent dans les formations voient l'implication de leurs inspecteurs augmenter significativement. Les programmes de détection ultrasonore en sont plus performants et le retour sur investissement beaucoup plus rapide.

Formations certifiantes

LEVEL 1 Cette formation de «Technicien de maintenance en applications ultrasonores» certifiée de Niveau 1 par l'ASNT est une combinaison d'apprentissages théorique et pratique. 2 jours complets de mise en parallèle des principes de la détection ultrasonore avec les applications que le maintenancier peut rencontrer sur le terrain. Cette formation se termine par un examen dont la réussite donne droit à un certificat.



LEVEL 2 La formation SDT de Niveau 2 ASNT vise l'exploitation des techniques de maintenance avancées. C'est l'étape logique suivante pour les techniciens de maintenance qui souhaitent retirer davantage de leur programme de détection ultrasonore.



ISO CAT 1 Cette formation, conforme aux normes ISO 18436-3 et 18436-8, combine connaissances théoriques et expérience pratique durant quatre jours. C'est une occasion unique de travailler et d'apprendre avec les formateurs et inspecteurs en ultrasons les plus expérimentés au monde.

Le support SDT

Notre objectif est de préserver l'efficacité de votre équipement de mesures ultrasonores afin que vous puissiez vous concentrer sur la maintenance de vos équipements.

Les services de support technique de SDT sont là pour vous assurer que vos appareils, accessoires et logiciels répondent exactement à vos attentes et pour que vous bénéficiiez des versions du firmware et des logiciels les plus récentes.



GARANTIE
À VIE

Les produits SDT sont
fabriqués pour durer
A VIE...

Notre GARANTIE aussi.

Specifications techniques du SDT270

Capteurs embarqués	Capteur ultrasonore, capteur de température (en option), tachymètre (en option)	Temps de réponse	<9 millisecondes
Capteurs externes	2 voies (connecteurs Lemo 7 broches)	Sensibilité minimum	Instrument de classe I dépassant les exigences de la norme ASTM 1002-11 pour la détection de fuite de gaz avec le capteur approprié
Enregistreur de données SS/SD	Au moins 4000 mesures statiques réparties sur 1000 emplacements	Casque d'écoute	casque industriel de haute qualité ayant un indice de réduction du bruit (NRR) de 25 dB
Enregistreur de données DD	Idem SS/DD plus 15 000 secondes de données dynamiques à un taux d'échantillonnage de 8 k ou 3 700 secondes pour 32 k	Certification ATEX	La certification ATEX est conforme à la directive 94/9 / CE (II 1 G Ex ia IIC T3 / T2 Ga) comparable à la Classe I, Div 1, groupes A, B, C et D.
Enregistreur de données SU/DU	Au moins 10 000 mesures statiques et 15 000 secondes de mesures dynamiques à un taux d'échantillonnage de 8 k ou 3 700 secondes à 32 k répartis sur 10 000 emplacements	Caractéristiques physiques	Boîtier: Aluminium extrudé Poids: 830 g / 29.3 oz (avec l'étui de protection) Dimensions: 226 x 90 x 40 mm (L x l x H) 8.9 x 3.54 x 1.57 inches
Communication	Interface USB	Etui de protection	Silicone fluoré résistant aux hydrocarbures
Mise hors tension auto	Après un délai défini par l'utilisateur	Pack batterie	Rechargeable 8 cellules 4.8v, 4600mAh NIMH
		Protections (batterie)	Court-circuit, inversion de polarité et protection de la température

Le réseau SDT

Grâce à son savoir-faire de bientôt 40 ans, SDT est devenu le leader mondial incontesté de la détection acoustique pour la maintenance industrielle.

A travers le monde, nous mettons à disposition de nos clients un réseau de distributeurs agréés à l'écoute des industriels.

Votre partenaire certifié SDT