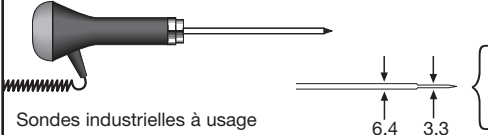
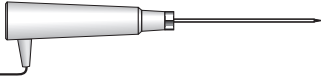
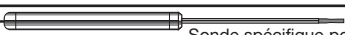
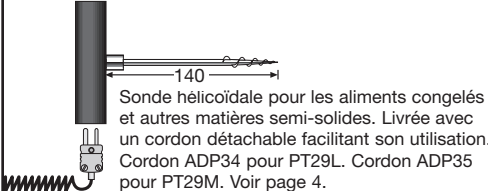
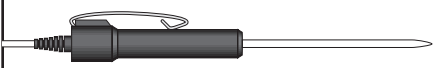


TABLEAU DE SÉLECTION DE SONDES

Sondes de pénétration

Toutes les dimensions des dessins sont indiquées en mm

	Capteur	Connecteur	Plage Range °C	Temps de Réponse (secs) [†]	Longueur Tige (mm)	Dia de la Tige (mm)	Longueur du cordon (m)	Matériau	Extrémité de sonde	Réf.
 Sondes industrielles à usage intensif et standard.	K	M	-50°C à +250°C	2.0	100	3.3	1.0	PVC	7	PK24M
	K	M	-50°C à +250°C	2.0	300	3.3	1.0	PVC	7	PK29M
	K	M	-50°C à +250°C	4.0	100	6.0	1.0	PVC	7	PK26M
	K	M	-50°C à +250°C	4.0	300	6.4/3.3	1.0	PVC	7	PK27M
	T	L	-100°C à +250°C	4.0	150	6.4/3.3	1.0	FEP	7	PT28L
	PST	L	-40°C à +150°C	10.0	150	6.4/3.3	1.0	FEP	7	PX30L
	T	M	-100°C à +250°C	2.0	100	3.3	1.0	PVC	7	PT22M
	PT100	L	-200°C à +250°C	8.0	100	3.3	1.0	PVC	7	*PP23L
 Sonde à tige courte pour une réponse rapide.	T	M	-100°C à +250°C	0.5	50	1.6	1.0	PVC	7	PT21M
	K	M	-50°C à +250°C	0.5	50	1.6	1.0	PVC	7	PK21M
 Sonde Binder à utiliser avec les prises de test 'Binder' pour prendre la température dans les canalisations et les gaines.	K	M	-50°C à +250°C	1.5	100	2.5	1.0	PVC	7	PK31M
 Sondes de pénétration pour aliment, comportant des capuchons de couleur à utiliser avec les codes couleur correspondants de prévention de la contamination : PX22L Blanc, PX23L Rouge, PX24L Vert, PX25L Bleu. PT24L - Sonde pour aliment avec capteur de type T et avec cordon sous tresse en acier. PT24L/C - Autre modèle du PT24L avec cordon spiralé. PX29M - Sonde à thermistance à utiliser avec les systèmes de contrôle C8800.	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	0.7	FEP	7	*PX22L
	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	0.7	FEP	7	*PX23L
	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	0.7	FEP	7	*PX24L
	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	0.7	FEP	7	*PX25L
	T	L	-100°C à +250°C	2.0	100	3.3	0.7	PTFE	7	*PT24L
	T	L	-100°C à +250°C	2.0	100	3.3	1.0	PVC	7	*PT24L/C
	PST	M	-40°C à +70°C	5.0	100	3.3	3.0	FEP	7	*PX29M
 PX16L - Sonde à thermistance pour aliment, réponse rapide. PT23L - Sonde de type T pour aliment, réponse rapide avec cordon sous tresse en acier.	PST	L	-40°C à +150°C	0.5	100	1.6	0.7	FEP	7	*PX16L
	T	L	-100°C à +250°C	0.5	100	1.6	0.7	PTFE	7	*PT23L
 Sonde avec interrupteur marche d'impression pour le KM1223DTR.	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	3.0	FEP	7	*PX27L
 Sonde spécifique pour la cuisson des viandes au four, permettant de contrôler la température de la viande et des aliments.	K	M	-50°C à +250°C	2.0	100	3.3	2.5	PTFE	7	PK23M
	T	L	-100°C à +250°C	2.0	100	3.3	2.5	PTFE	7	PT26L
 Sonde avec prise mâle intégrée.	T	L	-100°C à +250°C	2.0	100	2.4	-	-	7	*PT25L
	PST	L	-40°C à +150°C	5.0	100	3.3	-	-	7	*PX33L
 Sonde hélicoïdale pour les aliments congelés et autres matières semi-solides. Livrée avec un cordon détachable facilitant son utilisation. Cordon ADP34 pour PT29L. Cordon ADP35 pour PT29M. Voir page 4.	T	L	-100°C à +250°C	4.0	140	8.0	1.0	PVC	-	PT29L
	T	M	-100°C à +250°C	4.0	140	8.0	1.0	PVC	-	PT29M
 Sonde à utiliser avec les enregistreurs C1742, C1744, C1752, C1754 uniquement.	PST	E	-40°C à +100°C	5.0	-	-	1.0	PVC	-	*PX31E
 Sonde KM220 / KM221.	PST	B	-40°C à +150°C	5.0	80	3.3	0.4	PVC	7	*PX21B

† La constante de temps est le temps que met la sonde pour atteindre 63% de la valeur d'un changement de température. Multiplier ce temps par trois pour obtenir 95% de cette valeur et par 5 pour en obtenir 99%. Thermocouples : Les tolérances se rapportent à la norme BS EN60584-2 (1993), Classe 1. *Pas prévues pour les applications à sécurité intrinsèque.