

SENSING LABS

distrame
efficacité énergétique



SMART INDUSTRY



SMART BUILDING

TRANSMETTEUR

DÉTECTION DE PRÉSENCE D'EAU

EXTÉRIEUR

CE SENLAB™ D EST UN TRANSMETTEUR SANS FIL INTELLIGENT

UTILISANT LA TECHNOLOGIE LoRaWAN™ DOTÉ D'UN CÂBLE

DE DÉTECTION DE PRÉSENCE D'EAU D'UNE LONGUEUR DE 5 M

Réf : LEA-LAB-13NS



LoRaWAN
CERTIFIED™

+ 20 ans*

15km*

IP68
(Utilisation extérieure)

Compatible réseaux
privés ou opérés

*Selon les conditions de fonctionnement

Il permet de détecter la présence d'eau au sol et peut générer des alertes. Grâce à son boîtier IP68, son bon fonctionnement est assuré dans les environnements les plus exigeants, de type milieux chauds, humides ou industriels. Ce transmetteur offre des fonctionnalités optimales :

- **Durée de vie de la batterie jusqu'à 20 ans**
- **Contenu remonté par le transmetteur**
- **Performance de la communication radio**
- **Fonctionnalités avancées**

APPLICATIONS

- Protection du matériel sensible à l'eau (serveur de données, équipements critiques,...)
- Tout système pour lequel la présence d'eau est critique

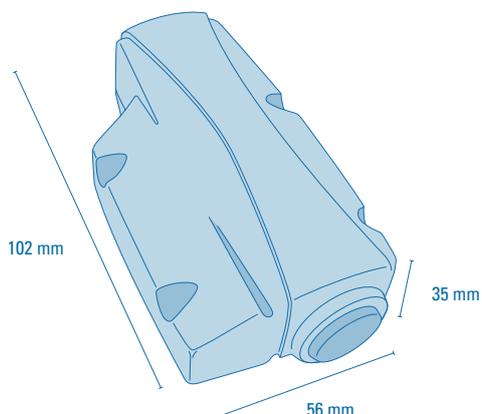
CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques physiques	Dimensions	56 X 102 X 35 mm
	Poids	190 g
	Température de fonctionnement	-20°C à +70°C
Caractéristiques RF	Sensibilité RF	-137 dBm
	Puissance RF	+14dBm (25mW)
	Bande de fréquence	868 MHz
Conformité CE Conforme à la directive 2014/53/UE (RED)	CEM	Draft final EN 301 489-3 v2.1.1 Draft EN 301 489-1 v2.2.0
	Radio	EN 300 220-2 v3.1.1
	Exposition champ magnétique	EN 62479
	Sécurité	EN 60950-1, EN 60950-22

DISTRAME SA

Parc du Grand Troyes - Quartier Europe Centrale 40 rue de Vienne - 10300 SAINTE-SAVINE
Tél. : 03 25 71 25 83 - Fax : 03 25 71 28 98 - infos@distrame.fr - www.distrame.fr

DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Installation Plug & Play

- Longueur du câble de détection d'eau : 5 m (jusqu'à 25 m sur demande)
- Fixation du câble au sol avec des liens non métalliques (non fournis)
- Activation avec un aimant (retour d'information par LED)

Paramétrage avancé pour la détection d'événements et la transmission

- Notification de détection de présence d'eau et/ou fin de détection
- Transmission immédiate ou après une période dans un état stable
- Reparamétrage possible "Over the air"

Configuration réseau

- Paramètres LoRaWAN (mode activation OTAA ou ABP, débit de données initial,...)
- Clefs de chiffrement personnalisables par le client
- Mécanismes de renvois de trames au standard LoRaWAN
- Prévention des collisions radio par transmissions pseudo-aléatoires
- Mécanismes avancés de sécurisation des transmissions de données (redondance de données, recouvrement des messages perdus, ...)

DURÉE DE VIE DE LA BATTERIE

Le tableau suivant présente la durée de vie estimée de la batterie en fonction du facteur d'étalement du spectre (SF) utilisé par le Senlab et de la période de transmission.

Durée (années)	10 min	15 min	30 min	1 h	2 h	4 h	6 h	8 h	12 h	24 h
SF7	16,4	18,2	>20	>20	>20	>20	>20	>20	>20	>20
SF8	13,6	15,8	18,8	>20	>20	>20	>20	>20	>20	>20
SF9	10,1	12,4	16,2	19,0	>20	>20	>20	>20	>20	>20
SF10	6,8	8,8	12,8	16,5	19,3	>20	>20	>20	>20	>20
SF11	4,2	5,8	9,3	13,2	16,8	19,5	>20	>20	>20	>20
SF12	2,5	3,5	6,1	9,7	13,6	17,2	18,8	19,7	>20	>20

Un seul événement par trame

Uniquement à titre indicatif et pour information

DISTRAME SA

Parc du Grand Troyes - Quartier Europe Centrale 40 rue de Vienne - 10300 SAINTE-SAVINE
Tél. : 03 25 71 25 83 - Fax : 03 25 71 28 98 - infos@distrame.fr - www.distrame.fr