

Hermes

Tour à CN avec PC de commande intégré



Multi CN :
programmation et
visualisation sous
environnements CN
Fagor, Siemens et
Fanuc



Hermes est un tour piloté par un PC intégré. C'est une machine monobloc à l'ergonomie soignée qui peut s'intégrer aisément dans tout laboratoire et/ou atelier de fabrication/prototypage. L'intégration du PC de commande avec écran tactile où est installé le logiciel Multi-CN WinUnisoft control permet une utilisation de cette machine proche de la réalité industrielle. D'un haut niveau de sécurité, d'une mise en œuvre simplifiée et d'une ergonomie soignée, c'est la machine idéale pour la découverte de la fabrication mécanique par enlèvement de copeaux

Caractéristiques techniques

Diamètre de passage au dessus du banc	230 mm
Distance entre centres	530 mm
Course longitudinale Z	275 mm
Course transversale X	96 mm
Moteur de broche	Asynchrone tri 1.5 Kw
Vitesse de rotation broche	50-4000 tr/min
Motorisation axes X,Z	Pas à pas 200 pas/tr
Avance rapide	2500 mm/min
Tourelle porte-outils	8 pos (12 x 12 mm) / VDI
Résolution électronique	0,0025 mm
Ouverture de porte	Manuel/automatique
Tension d'alimentation	230 V 50/60 Hz
Puissance installée	1,9 KW
Dimensions de la machine	1350 x 600 x 1540 mm
Poids approximatif	350 Kg

Axes

- Les vis à billes sont de type rectifiées, à double écrou, avec précontrainte de qualité IT5
- glissières linéaires à recyclage de billes
- Moteur 1,8°/pas.

Broche

- Roulements de haute précision à contact oblique avec 2 rangées de billes
- Couple : 7Nm à 2000 tr/min

Protecteur

- Actionnement manuel

Manivelle électronique

FEED control



Accessoires optionnels

- Contre-pointe manuelle, course 60 mm, cône CM2.
- Système d'arrosage avec bac externe
- Mandrin pneumatique diamètre 110 mm.
- Tourelle porte-outils avec système VDI.
- Porte automatique à actionnement pneumatique
- Jeux d'outils et de porte-outils .
- Table support pour machine et PC.



Configuration standard

- Carénage intégral avec intégration des sécurités.
- Mandrin manuel diamètre 125 mm
- Tourelle porte outil pour outils conventionnels
- Jeu de manuels d'utilisation et de programmation
- PC avec écran tactile intégré à la machine et logiciels pré-installés



WinUnisoft ⁺Control SOFTWARE

Le logiciel WinUnisoft ⁺ commande les machines avec des émulateurs réalistes des marques de CN les plus connues (FAGOR, FANUC et SIEMENS).



Toutes les machines incluent une licence de WinUnisoft ⁺.

Ce logiciel permet de simuler, éditer et exécuter des programmes de CNC. Les programmes peuvent être en codes ISO ou importés depuis des FAO/CFAO ; une fonction permet leur analyse et leur validation

Les principales fonctions de WinUnisoft sont:

- Contrôle des axes de la machine.
- Programmation assistée des fonctions ISO supportées par les émulateurs de CN.
- Configuration des outils, des paramètres de la machine et des origines au travers de commandes et assistants de configuration.
- Simulation des différentes géométries d'outils.
- Simulation 3D de la pièce, de l'outil et des trajectoires.
- Exécution du programme en mode automatique ou bloc à bloc.

- Détection des collisions entre la pièce et le porte-pièce.
- Création et envoi de rapports personnalisés

L'excellente qualité graphique du simulateur 3D, permet à l'étudiant de comprendre rapidement les différents usinages réalisés sur la pièce.



Pour plus d'information sur WinUnisoft ⁺, consulter le document spécifique.

DISTRAME

Parc du Grand Troyes - Quartier Europe Centrale, 40 rue de Vienne - 10300 SAINT-ESME
Tél. : 03 25 71 25 83 - infos@distrame.fr - www.distrame.fr