

LUBEChecker

LUBRIFIEZ CORRECTEMENT VOS ROULEMENTS



Ciblé

Les mauvaises pratiques en matière de lubrification sont l'une des principales causes de défaillance des roulements. Le LUBEChecker est une solution ultrasonore dédiée à l'optimisation de votre programme de lubrification. La fréquence et la quantité de graisse à injecter sont définies en fonction de l'état du roulement et non d'un calendrier.

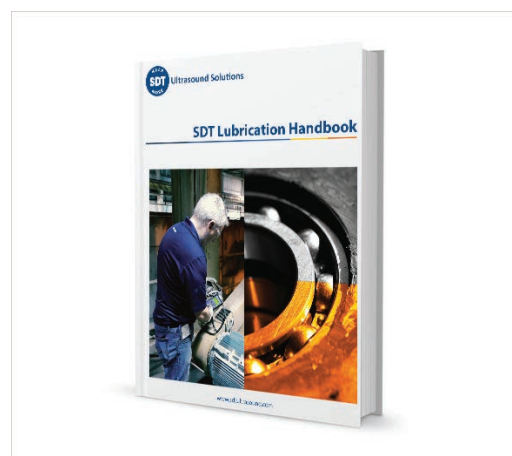
Simple

Le LUBEChecker est simple à utiliser. Posez son capteur LUBEsense sur votre machine et connectez le à votre pompe à graisse. Les ultrasons générés par les frictions sont convertis en sons audibles et en une mesure visualisable sur l'écran. Graissez, écoutez et optimisez précisément votre lubrification.

Économique

Des roulements défectueux et une consommation excessive de graisse affectent les résultats de votre entreprise. Le LUBEChecker vous offre une solution économique alliant la garantie de qualité des produits SDT ainsi qu'un retour sur investissement rapide.

Manuel de lubrification SDT



Téléchargez le gratuitement
sur notre site



Ultrasound Solutions



sdtultrasound.com/lubechecker

Caractéristiques du LUBEChecker

Description

Le LUBEChecker est une solution ultrasonore conçue pour optimiser la lubrification des roulements. Cet appareil intuitif garantit que les roulements reçoivent la bonne quantité de graisse à des intervalles définis en fonction de leur état, pas de leur durée d'utilisation. Le LUBEChecker utilise le LUBESense, un capteur robuste, aux mesures reproductibles, conçu pour supporter les conditions extrêmes.

Contenu du kit

- LUBEChecker
- Capteur LUBESense
- Adaptateur de montage pour pompe à graisse
- Câble pour capteur LUBESense
- Embase magnétique pour surface plate
- Embase magnétique pour surface courbe
- Adaptateur de graissage
- Casque d'écoute
- Câble USB
- Deux piles AA
- Tournevis
- Mallette de transport



Caractéristiques générales	
Fonction	Appareil de mesure ultrasonore
À utiliser avec	le capteur LUBESense
Voie de mesure	1 voie via un connecteur LEMO 7 pôles
Écran	OLED couleur 160 x 128 pixels
Clavier	5 touches de fonction
Gamme de mesure	de -6 à 99,9 dBμV (référence 0 dB = 1 μV)
Résolution	0,1 dBμV
Bande passante de la mesure	de 35 à 42 kHz
Amplification du signal	de +30 à +102 par pas de 6 dB
Caractéristiques environnementales	
Plage de température de fonctionnement	de -10 à +50 °C de 14 à 122 °F
Indice de protection IP	IP42
Caractéristiques mécaniques	
Matériau du boîtier	ABS
Dimensions du boîtier	158 x 59 x 38,5 mm 6,22 x 2,32 x 1,51 po
Longueur de la tige flexible (capteur amovible)	445 mm 17,51 po
Poids	164 g 5,78 oz
Alimentation	
Batterie	2 piles AA
Autonomie	4 heures
Audio	
Amplification	5 positions réglables par pas de 6 dB
À utiliser avec	le casque d'écoute fourni par SDT uniquement
Sortie maximale	Niveau de pression acoustique (SPL) +83 dB avec casque d'écoute SDT
Casque	Casque d'écoute Peltor HQ indice de réduction du bruit (NRR) 25 dB

La gamme des Checkers SDT :

Des détecteurs ultrasonores qui résolvent quatre problèmes majeurs en termes de fiabilité.

LEAKChecker : Localisez les fuites d'air comprimé, de gaz et de vide.

TRAPChecker : Évaluez l'état des purgeurs vapeur et des vannes.

LUBEChecker : Optimisez la lubrification des roulements.

TIGHTChecker : Vérifiez l'étanchéité des volumes clos.



SDT, leader de la détection ultrasonore pour la maintenance industrielle

SDT propose des solutions ultrasonores qui permettent à ses clients d'avoir une meilleure compréhension de l'état de santé de leur usine. Ils peuvent prévoir les défaillances, maîtriser les coûts énergétiques et améliorer la qualité de leurs produits, tout en améliorant la fiabilité globale de leurs outils de production.



Le LUBEChecker appartient à la gamme des produits SDT qui associe robustesse et haute performance. Il est disponible via notre réseau mondial de distributeurs agréés.