



eclipse

Tour Didactique

à Commande

Numérique



Innovation

Nos engagements de qualité et de constante amélioration sont les alliés de notre longue expérience dans la création de solutions éducatives. Ceci nous permet d'être les pionniers de la conception de machines et de ressources pédagogiques qui combinent les prestations des équipements du milieu industriel et les nécessités que la formation des futurs protagonistes du tissu productif imposent.

Configuration Flexible

Il existe un grand nombre d'options permettant de configurer la machine en fonction des besoins nécessaires à chaque type d'utilisation.



CNC Industrielles. Différentes versions de CNC sont, en fonction des besoins, adaptables à la machine.

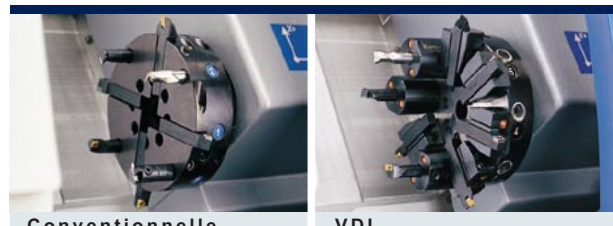


Système d'arrosage (optionnel)



Contre-pointe manuelle (optionnel)

TOURELLE PORTE-OUTILS



Conventionnelle
N° d'outils: 4 int.+ 4 ext.

VDI.
N° d'outils: 8 int. ou ext.

La tourelle porte-outils VDI permet d'utiliser le concept de pré-réglage qui associé à la gestion des outillages permet d'optimiser l'utilisation de la machine par divers groupes d'élèves.

MANDRIN



Manuel

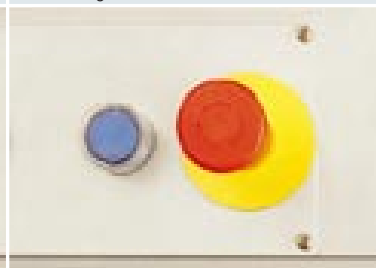
Pneumatique

Le mandrin pneumatique est obligatoire lors de l'intégration du tour dans des systèmes de fabrication automatisés (CIM). Cette option intègre également l'automatisation du système d'ouverture/fermeture de porte.

Manivelles électroniques (optionnel)



Arrêt d'urgence



Zone pour outillage de travail



Dispositifs électroniques homologués



INDUSTRIELLE ■ OBJECTIFS



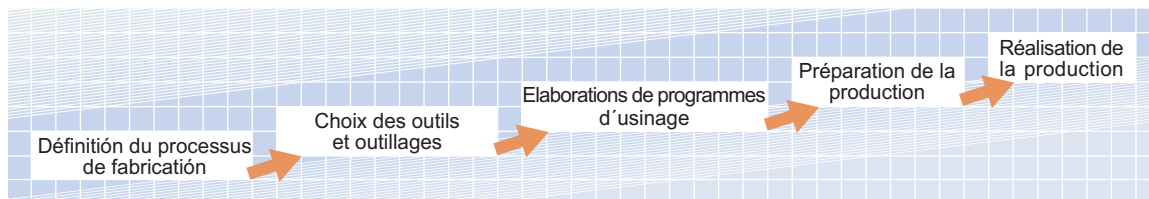
"Il y a toujours un pas de plus à franchir"

José M^a Arizmendiarrieta

DIDACTIQUES

Solution éducative

Nous avons conçu cette machine sur la base d'une étude de besoins orientée vers l'atteinte d'objectifs pédagogiques qui répondent au développement de compétences professionnelles spécifiques.



Nous avons particulièrement soigné l'atmosphère d'apprentissage et l'ergonomie en tenant compte de la nécessité de combiner activités individuelles et activités de groupes. Grâce à des compléments et accessoires optionnels, la machine peut s'intégrer dans divers environnements tels que :

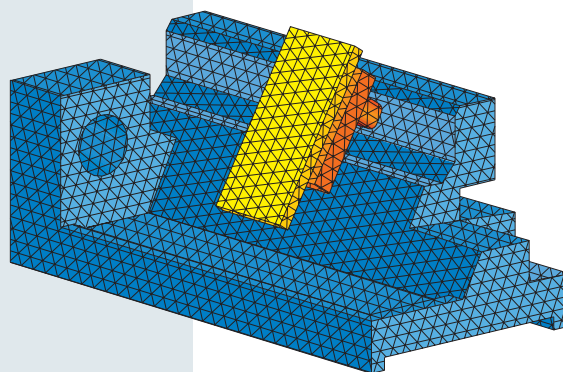
- Salle de préparation de la production
- Atelier de fabrication mécanique
- Salle de systèmes de fabrication automatisés (CIM)

Conception

Compacte. Conception mono corps, pour une facilité de transport dans la salle ou l'atelier.

Rigide. Banc en fonte dimensionné par des outils CAE modernes de calcul par éléments finis.

Résistant. Grande capacité de coupe adaptée à l'usinage de l'acier. Protections métalliques résistant aux copeaux et aux liquides de coupe.



Salle de systèmes CIM



Atelier de fabrication mécanique



Simulateur de CNC Winunisoft



Usinage avec arrosage



Sécurité

Nous avons particulièrement soigné la sécurité en tenant compte que les utilisateurs de cette machine seront des personnes en situations d'apprentissages disposant d'un faible niveau d'expérience dans l'utilisation de machines.

Porte d'accès à la zone d'usinage dotée d'un système de verrouillage qui élimine les risques d'intrusion lorsque la machine fonctionne en mode automatique.

Carénage intégral de haute résistance évitant la projection de copeaux et de liquide de coupe. Accès restreint par armoire fermant à clé aux zones présentant un risque électrique convenablement signalé.



Protecteur mobile avec dispositif de verrouillage

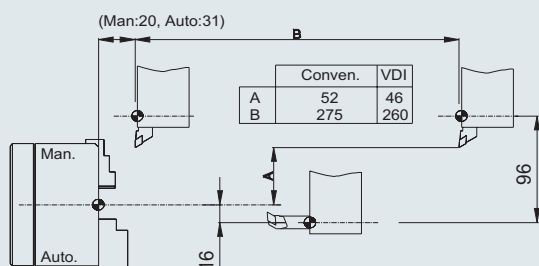
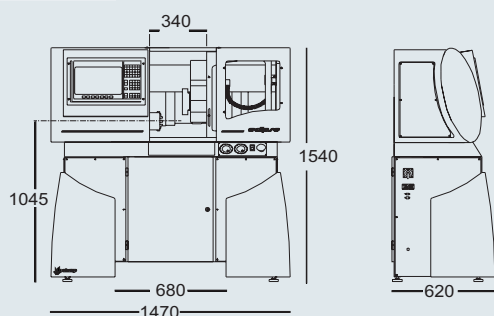
Caractéristiques techniques



Matière: Acier F1100
Vitesse de coupe: 200 m/min
Avance: 0.15 mm/tour
Profondeur de passe: 1.5 mm



Matière: Alliage d'aluminium COBRAL 11 T3
Vitesse de coupe: 250 m/min
Avance: 0.2 mm/tour
Profondeur de passe: 2 mm



Diamètre de passage au-dessus du banc	230 mm.
Distance entre pointes	530 mm.
Course longitudinale Z	275 mm.
Course transversale X	96 mm.
Moteur de broche	Asynchrone triphasé de 1,5 Kw.
Vitesse de rotation de broche	100 - 4000 rpm.
Moteurs d'actonnement des axes	C.C. (1.44 N.m.)
Avance rapide	5000 mm/min.
Tourelle porte-outils à 8 positions	(12 x 12 mm.)
Résolution électronique	0,001 mm.
Tension d'alimentation monophasée*	230 V 50/60 Hz.
Dimensions	1470x620x1540 mm.
Poids approximatif	400 Kg.

* Autres tension secteur en option sur demande.

Information détaillée disponible auprès de votre distributeur.

0201
CAT 4816

Alecop se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques contenues dans ce catalogue



ISO-9001

DISTRAME S.A. - Parc du Grand Troyes - Quartier Europe Centrale - 40, rue de Vienne - 10300 SAINTE-SAVINE
Tél. : +33 (0)3 25 71 25 83 - Fax : +33 (0)3 25 71 28 98 - E-mail : infos@distrame.fr - Site internet : www.distrame.fr