





Atenea

Centre d'usinage à CN avec PC de commande intégré



Multi CN:
programmation et
visualisation sous
environnements CN
Fagor, Siemens et
Fanuc



Atenea est une fraiseuse verticale pilotée par un PC intégré.

C'est une machine monobloc à l'ergonomie soignée qui peut s'intégrer aisément dans tout laboratoire et/ou atelier de fabrication/prototypage.

L'intégration du PC de commande avec écran tactile où est installé le logiciel Multi-CN WinUnisoft control permet une utilisation de cette machine proche de la réalité industrielle.

D'un haut niveau de sécurité, d'une mise en œuvre simplifiée et d'une ergonomie soignée, c'est la machine idéale pour la découverte de la fabrication mécanique par enlèvement de copeaux Les options disponibles permettent de configurer une machine sur mesure afin de répondre aux différents besoins ; des jeux d'outillages sont également disponibles.

Caractéristiques techniques

Course longitudinale X	200 mm
Course transversale Y	200 mm
Course verticale Z	200 mm
Dimensions table de travail	450 x 180 mm
Distance maximale broche-table	320 mm
Moteur de broche	Asynchrone tri 1.5 Kw
Cône de broche	ISO 30
Vitesse de rotation broche	50-4000 tr/min
Motorisation axes X,Y,Z	Pas à pas 200 pas/tr
Avance rapide	2500 mm/min.
Résolution électronique	0,0025 mm.
Ouverture porte	Automatique
Tension d'alimentation	230 V 50/60 Hz
Dimensions de la machine	1460 x 910 x 1870 mm
Poids approximatif	400 Kg

Axes

- Les vis à billes sont de type rectifiées, à double écrou, avec précontrainte de qualité IT5
- glissières linéaires à recyclage de billes
- Moteur 1,8º/pas.

Broche

- Roulements de haute précision à contact oblique avec 2 rangées de billes
- Couple: 7Nm à 2000 tr/min

Protecteur

• Actionnement pneumatique

Manivelle électronique

FEED control





Accessoires optionnels

- Système d'arrosage avec bac externe
- Dispositifs de serrage de pièces (étaux manuel, rectifié,automatique)
- Portes pinces, porte fraises, porte mandrin ISO 30
- Compresseur silencieux







Configuration standard

- Fraiseuse verticale avec dispositifs de sécurités intégrés.
- Changeur d'outils automatique à 8 positions.
- PC avec écran tactile intégré à la machine et logiciels pré-installés
- Jeu de manuels d'utilisation et de programmation
- Logiciel de commande pour PC.



WinUnisoft Control

Le logiciel WinUnisoft ⁹commande les machines avec des émulateurs réalistes des marques de CN les plus connues (FAGOR, FANUC et SIEMENS).







Toutes les machines incluent une licence de WinUnisoft.

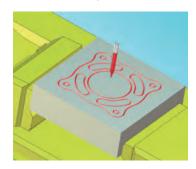
Ce logiciel permet de simuler, éditer et exécuter des programmes de CNC. Les programmes peuvent être en codes ISO ou importés depuis des FAO/CFAO; une fonction permet leur analyse et leur validation

Les principales fonctions de WinUnisoft sont:

- Contrôle des axes de la machine.
- Programmation assistée des fonctions ISO suportées par les émulateurs de CN.
- Configuration des outils, des paramètres de la machine et des origines au travers de comamndes et assitants de configuration.
- Simulation des différentes géométries d'outils.
- Simulation 3D de la pièce, de l'outil et des trajectoires.
- Exécution du programme en mode automatique ou bloc à bloc.

- Détection des colisions entre la pièce et le portepièce.
- Création et envoi de rapports personalisés

L'excellente qualité graphique du simulateur 3D, permet à l'étudiant de comprendre rapidement les différents usinages réalisés sur la pièce.



Pour plus d'information sur WinUnisoft, consulter le document spécifique.

DISTRAME